



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«30» 07. 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение вертикально-фрезерного станка SGM450CNC-01-00-90

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. **Требования к техническим характеристикам:**

В качестве приобретаемого оборудования рассматриваются аналоги **вертикально-фрезерного станка SGM450CNC-01-00-90** с техническими характеристиками, не уступающими ниже приведенным:

Наименование параметра	Данные
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Рабочая поверхность стола, мм	315x1250
Количество крепежных Т-х пазов и размер, п,мм	4x18x63
Максимальная нагрузка на стол, кг	1000
Продольное перемещение стола, мм	850
Поперечное перемещение крестового суппорта, мм	270
Вертикальное перемещение стола (min), мм	350
Мощность двигателя привода шпинделя, кВт	5,5
Количество скоростей вращения шпинделя	18
Частота вращения шпинделя, об/мин	28...1400
Конус шпинделя (для крепления инструмента)	ISO-50
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	925
Диаметр переднего подшипника, мм	100
Максимальный диаметр фрезы, мм	250
Вертикальное перемещение пиноли (min), мм	90
Угол поворота фрезерной головки в обе стороны от вертикали (min), гр	+/-45
Мощность двигателя подач, Квт	1,5
Количество подач перемещения стола	18
Перемещение стола на один оборот лимба по оси «Х», мм	5
Перемещение стола на один оборот лимба по оси «У», мм	5
Перемещение стола на один оборот лимба по оси «Z», мм	2
Перемещение стола на одно деление лимба по «Х»; «У»; «Z»	0,05
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола (min...max), мм	95...450
Расстояние от оси шпинделя до направляющих станины (min), мм	370
Диапазон подач по «Х»; «У», мм/мин	18...800
Диапазон подач по «Z», мм/мин	5...250
Ускоренное перемещение стола по «Х»; «У», мм/мин	3150
Ускоренное перемещение стола по «Z», мм/мин	1000

Габаритные размеры, мм	1990x1960x2470
Масса НЕТТО/БРУТТО, кг	3000/2520

4. Требования к комплектации оборудования:

- Стандартный комплект поставки от производителя
- Комплект ЗИП:
 - Комплект шпиндельных подшипников - 1компл.
 - Комплект автоматических выключателей -1компл.
 - Комплект ремней – 1компл.
 - Технические жидкости для первого пуска.
- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе, в том числе:
 - Паспорт оборудования;
 - Руководство по эксплуатации;
 - Электрические схемы;
 - Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
 - Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
 - Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;

5. Прочие требования:

Требуется осуществить доставку оборудования на склад НПО «ЭЛСИБ» ПАО, провести монтаж, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.

Требуется провести инструктаж после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующему персоналу: заготовщик изоляционных деталей (2 человека) Инструкция заготовщика изоляционных деталей ОВК997.016-22, Инструкция для фрезеровщика ОВК997.276-22; слесарь по обслуживанию и ремонту (2 человека), электромонтер (2 человека).

Вновь приобретаемое оборудование должно соответствовать общим требованиям безопасности согласно ГОСТ 12.2.009-99.

Гарантия не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию оборудования на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО.

Поставляемое оборудование должно быть новым и качественным, изготовленным не ранее 2023 года.

СОГЛАСОВАНО:

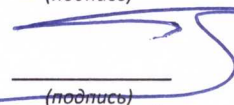
Главный технолог


(подпись)

Е.С. Климович
(фамилия и инициалы)

« 10 » 11 2024г.

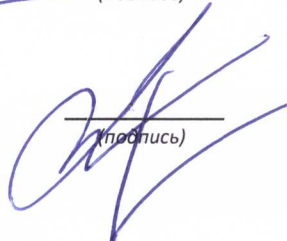
Руководитель СТЦ


(подпись)

И.О. Конев
(фамилия и инициалы)

« 07 » 06 2024г.

Начальник УГМ –
главный механик

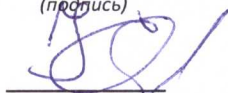

(подпись)

В.Е. Вылегжанин
(фамилия и инициалы)

« 07 » 06 2024г.

Начальник УОТПБиЭ

(подпись)



(подпись)

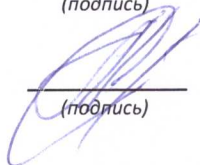
(фамилия и инициалы)

К.Л. Скачков

(фамилия и инициалы)

« 05 » 06 2024г.

Ведущий инженер-технолог



(подпись)

А.В. Сульженко

(фамилия и инициалы)

« 05 » июня 2024г.

Представитель производства (оператор/мастер участка):



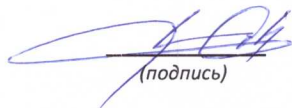
(подпись)

Буллат Баскин

(фамилия и инициалы)

« 05 » 06. 2024г.

Начальник ОЭБ



(подпись)

В. Г. Г.

(фамилия и инициалы)

« 05 » 06. 2024г.